

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	5
Введение	9
Глава I. Научно-методические основы организации группового производства	13
1. Требования к современной организации и подготовке производства	—
2. Научно-техническая подготовка производства	19
3. Форма группового производства и основные правила его организации	36
4. Планирование развития и ожидаемой эффективности группового производства	44
Глава II. Научно-методические основы технологической подготовки группового производства	50
1. Унификация как основа научной организации технологической подготовки группового производства	—
2. Типизация технологических процессов	58
3. Метод групповой обработки деталей	64
4. Стандартизация технологических процессов	86
5. Сопоставление типового и группового технологических процессов	93
6. Экономическая эффективность применения группового метода обработки	105
Глава III. Классификация и кодирование технико-экономической информации	114
1. Классификация и кодирование деталей	115
2. Технологическая классификация	124
3. Кодирование деталей	125
4. Кодирование деталей в системе КОД-78	131
Глава IV. Группирование деталей	139
1. Информационно-поисковые системы технологического назначения (ИПС ТН)	140
2. Общие принципы группирования деталей с помощью вычислительной техники	147
3. Автоматизированная система классификации и группирования деталей	161
Глава V. Общие принципы применения ЭВМ в технологической подготовке производства	178
1. Проблема автоматизации технологической подготовки производства	179
2. Технологические основы АСТПП	180
3. ЕСТПП — методологическая основа создания автоматизированных систем технологической подготовки производства	183

4. Структура и виды обеспечения автоматизированных систем ТПП	186
5. Перспективы развития проблемы автоматизации технологической подготовки производства	193
6. Общие принципы проектирования технологических процессов с помощью ЭВМ	195
7. Организация работ по автоматизации проектирования технологических процессов	224
Глава VI. Организация подетально-групповых цехов, участков и поточных линий группового производства	228
1. Подетально-групповые цехи и участки	230
2. Поточные линии	263
3. Основы технологической подготовки групповых поточных линий	271
4. Опыт внедрения поточных линий	286
Глава VII. Нормирование, планирование и организация производства	327
1. Техническое нормирование в условиях группового производства	—
2. Автоматизированный расчет режимов резания и норм времени	331
3. Особенности системы оперативного планирования группового производства	335
4. Оперативное управление производственными процессами на основе моделирования календарных планов	344
5. Организация материально-технического снабжения	351
6. Средства оперативного управления многономенклатурным серийным производством	353
7. Влияние группового производства на НОП и НОТ	361
8. Принципы проектирования цехов и предприятий в условиях организации группового производства	371
9. Организация группового производства в инструментальных цехах	386
Заключение	401
Список литературы	405